

2025 山西省铸造行业年会暨省铸协会员代表大会 邀请函

2025 年是十四五规划收官之年，也是十五五规划布局之年。国际形势风云突变，中美贸易战曲折多变，行业内卷愈演愈烈，国际国内发展格局和政策将产生巨变。为助力各企及时了解形势变化，正确把握发展方向和策略，学习交流新技术，开拓国内国外新市场，推动全行业高端化、绿色化、智能化转型发展，由山西省铸造行业协会主办的“2025 山西省铸造行业年会暨省铸协会员代表大会”（山西铸协第 36 次铸造会议）定于 2025 年 10 月 17 日-20 日在太原南站万枫酒店召开，欢迎省内外的专家、学者、业界人士前来进行交流和洽谈，欢迎全国各地的铸造设备、铸造材料和仪器仪表的生产厂商参加会议、发布信息和参展，欢迎协办赞助。现将本次会议通知说明如下：

一、组织单位

主 办：山西省铸造行业协会

合 办：太重集团太原重工股份有限公司、太重集团榆次液压工业有限公司

协 办：太原市三高能源发展有限公司、山西清徐学栋散热器有限公司、禹州市恒利来新材料股份有限公司、山东旭光得瑞高新材料股份有限公司、常州多博特机器人科技有限公司、博闻（常州）智能装备有限公司

支 持：晶瓷（北京）新材料科技有限公司、河南尚立德新材料科技有限公司、晋城市鑫恒瑞铸造科技有限公司、南京恒瑞分析仪器有限公司、山西兴隆重工科技股份有限公司、山西龙康机械制造有限公司、上海鑫连蒙供应链有限公司、永济市圣源机械制造有限责任公司、大河财富基金销售有限公司

二、会议主题

数绿融合 新质发展 创领未来

三、会议日程

10 月 17 日 全天会议注册报到。下午协会理事及各地市秘书长联席会议（时间 15:00-18:00）。

10 月 18 日 全天 大会交流活动（专题报告、论文交流、信息发布）。

10 月 19 日 专题会议（研讨答疑、采购洽谈），参观相关企业，现场技术交流。

10 月 20 日 代表返程。

四、会议地点

太原南站万枫酒店（太原市小店区太原南站西广场南区）

五、会议内容

- 1.会议期间将邀请中国铸造协会、中国机械工程学会铸造分会、山西省工信厅、山西省生态环境厅、山西省贸促会等单位的领导参加开幕式或致辞。
- 2.会议期间将进行山西省铸造行业协会的理事会议，进行工作总结与下一步工作部署，讨论协会机构设立与变动，举行地方铸造协会工作经验研讨等事项。
- 3.会议期间将进行第二届山西省铸造行业新技术、新成果，第四届“恒瑞杯”山西省铸造行业摄影大赛获奖作品，首届“尚立德杯”优秀论文等事项的表彰活动。
- 4.会议将邀请国内知名铸造专家做主题报告，并举办铸造技术专题研讨、融资业务、外贸业务、法律知识等的咨询培训活动。
- 5.会议期间将进行优质铸件采购信息发布、采购商与供应商洽谈交流。
- 6.会议期间将参观当地的优秀铸造企业，并进行现场技术交流。
- 7.会议将进行铸造设备、检测仪器、铸造材料、专业图书、杂志和摄影大赛获奖作品展览与交流。

六、部分会议专题报告和论文

1. 制造工艺的创新是制造业发展的源泉 国家智能制造专家委员会名誉主任、国家重大技术装备专家委员会委员、国家产业基础专家委员会副主任 屈贤明
2. 新形势下铸造企业应对措施 中国铸造协会常务副会长 张志勇
3. 展望未来铸造 济南圣泉集团 副总裁 祝建勋
4. 耐磨钢的组织调控和产品开发 北京科技大学 教授 赵爱民
5. 铸管工厂智能化的未来发展思路 新兴铸管股份有限公司 总经理 习杰
6. 耐磨铸件及创新发展中国铸造协会专家委员会副主任 耐磨材料分会秘书长 教授级高工 宋量
7. 打磨机器人的应用和发展 常州多博特机器人科技股份有限公司 副总经理 徐春华
8. 绿色生产 无模智造 赋能传统铸造向新而行 晶瓷（北京）新材料科技有限公司 技术总监 李建强
9. 叉车前桥V法铸造无冒口生产工艺研究 山西华翔集团股份有限公司 闫旭
10. 超薄型球墨铸铁件铸造工艺研究 中车戚墅堰机车有限公司 高工 宋岩

11. 铁路货车钩体下牵引台裂纹的形成机理、检测方法与预防对策研究 牡丹江中车金缘铸业有限公司 刘鑫
12. 基于多轴联动的薄壁零件加工工艺创新与应用 中国船舶集团有限公司第七一三研究所 李松 杨鹏辉
13. 大型渣浆泵叶轮消失模模具设计关键技术剖析 石家庄工业泵厂有限公司 离心式杂质泵技术创新中心 史彩云
14. 球墨铸铁合金化研究综述 重庆大学材料科学与工程学院 崔申
15. 碳化物颗粒随流孕育对过共晶高铬铸铁性能的影响及机制研究 石家庄工业泵厂有限公司 离心式杂质泵技术创新中心 闫龙
16. 超薄型球墨铸铁件铸造工艺研究 中车戚墅堰机车有限公司 宋岩
17. 喂丝工艺在厚大压铸机模板铸件生产中的实践应用 江西省重稀土冶金工业添加剂工程技术研究中心 陈鹏辉
18. 影响民营企业可持续高质量发展的核心问题 中信机电车桥有限公司 原副总经理 胡金荣
19. “夏墟文明”夏县历史文物陈列展展出的铸造文物 山西宇达青铜文化艺术股份有限公司 胡春良
20. 激光熔覆过渡层提升 H13 钢修复层韧性与抗裂性能的研究 中国科学院金属研究所 博士 孙达
21. 铸态 Qt700-2 生产工艺研究 太重集团榆次液压工业有限公司铸造厂厂长 孟兴堂
22. k6 侧架外观检验方法探讨 晋西车轴股份有限公司装备分公司 质量检验部装备检验室主任 李志勇
23. 蠕墨铸铁在发动机缸体缸盖上的生产要点论述 亚新科国际铸造(山西)有限公司 技术总监 井圆圆
24. 关于高炉铁水直浇工艺的思考 华翔(翼城)重工装备有限公司 高工 裴柯兴
25. 消失模球铁水泵壳体碳缺陷改善 山西金冠机械制造股份有限公司 副总经理 崔剑辉
26. 关于旋转体铸件补缩系统的讨论与改善 重庆卡森科技有限公司 总经理 余让刚
27. 汽轮机高温阀体铸造工艺技术研究 太原重工铸锻件分公司 技术主管 李彩丽
28. 硅固溶强化铁素体球墨铸铁试验与应用 苏州通润机械铸造有限公司 潘士杰
29. 铸造企业精益数字化转型实践 山西华益慧联科技有限公司 副总经理 董飞
30. 高铬镍合金在渣浆泵中的应用 石家庄工业泵厂有限公司 离心式杂质泵技术创新中心 高博

31. “双碳”背景下高炉热风炉废气循环利用实践 山西建邦集团铸造有限公司 丁义兵
32. 不同镁含量球化线及复合球化工艺在水平连铸铸铁型材喂丝球化中的应用研究 山西建邦集团铸造有限公司 王利勇
33. 钢铁生产流程中的新技术应用与工艺优化研究 山西建邦集团铸造有限公司 刘代文
34. 国家“双碳”、环保政策变化对铸造行业发展的影响和对策 山西建邦集团铸造有限公司 原乐
35. 科技赋能铸造产业转型升级的路径探索 山西建邦集团铸造有限公司 李文献
36. 浅析铸造高炉中心加焦的探索与实践——基于 PLC 编程实现多种模式中心加焦 山西建邦集团铸造有限公司 韩华
37. 设备管理在铸造行业中的作用及优化策略研究 山西建邦集团铸造有限公司 王富强
38. 向高炉鼓风混入热风炉废气降低燃料比的探索与实践 山西建邦集团铸造有限公司 韩华
39. 铸造企业安全生产事故原因分析与对策研究 山西建邦集团铸造有限公司 张晓鹏
40. 提升球墨铸铁曲轴切削性的铁型覆砂铸造工艺优化设计 山西东鑫衡隆机械制造有限公司 高级工程师 燕冲
41. 铁型覆砂铸造工艺中排气性对铸件质量的影响 山西东鑫衡隆机械制造有限公司 高级工程师 原国铭
42. 飞轮壳铸件铁型覆砂铸造工艺生产实践 山西东鑫衡隆机械制造有限公司 高级工程师 张强强

七、会议收费

会务费：与会代表每人 1600 元（山西省铸协会员 1200 元，会议论文作者代表 1200 元）（包括会务组织、场地、资料费、餐费、参观、考察等）。（注：还未交清年费的会员单位、理事单位报到时一并交纳相应的费用）。

住宿费：统一安排，费用自理。标间：338 元/天；大床房：338 元/天。

参展费：3200 元/展位（含一人会议费）。

信息发布费：1500 元/次（5 分钟以内）。

会议协办、赞助、支持单位征集中，备有详细方案，有意向者请和会务组联系。

八、会议注册

1. 会前注册：请填写 2025 山西省铸造行业年会参会回执发送至协会制定邮箱

缴费帐户信息： 开户行：建行迎泽西大街支行；户名：山西省铸造行业协会；

帐号：14001837108050010091；行号：105161003174；纳税人识别号：51140000767145627M

2.现场注册：时间：2025 年 10 月 17 日全天 地点：太原南站万枫酒店：(一层大厅)

九、合作媒体

山西铸造协会网站：www.晋铸云.com；www.foundrycn.cn

《山西铸造》《铸造设备与工艺》《铸造》《铸造技术》《未来铸造》《洲际铸造》
《铸造界》《消失模与 V 法铸造》《百铸网》《山东铸造信息》 FSC 赛系铸造采购平台

十、联系方式

领导组：王录才 13935168736 米渊聪 13903580680 张晓晖 13934517038

办公室：王广业 13703594116 郝鹏飞 18649311901 张 琪 13152827929

梅 好 13513687645 王彩红 13643605110 李玉平 13994242544

邮 箱：sxzzxh12@163.com

酒店联系人：张琪 13152827929（会务组）



2025 山西省铸造行业年会参会回执

企业名称					
通讯地址				邮政编码	
经 办 人		职 务		电 话	
企业网址					
代表姓名	性 别	职务/职称	电话/传真	手 机	E-mail
参会人数	_____人，会务费_____ 元				
宣传项目					
合计费用	万 仟 佰 拾 元整 （¥：_____元）				
甲方签章：			乙方签章：		
经 办 人：			经 办 人：		
日期： 年 月 日			日期： 年 月 日		

* 回执请发邮件或传真，邮 箱：sxzzxh12@163.com