

# 山东省铸造协会

地址：济南市解放路 134 号  
www.foundry-sd.com

邮编：250013  
E-mail: foundry-shandong@163.com

电话：+86(0) 531 86401781 86952422  
传真：86465075

## 淄博市淄川区铸造产能核查情况报告

按照省工信厅、省发改委、省生态环境厅《关于转发〈工业和信息化部办公厅、发展改革委办公厅、生态环境部办公厅关于重点区域严禁新增铸造产能的通知〉的通知》（鲁工信装[2019]144号）要求，2019年12月23日至28日，山东省铸造协会派出专家对淄博市淄川区的铸造企业进行了产能核查。经核查，淄博顺丰金属制品有限公司及淄博鲁宝金属制品有限公司为金属磨料生产企业，其产能非铸造产能。现淄川区共有74家铸造企业，已建成且能正常生产的铸造产能共959823.28吨/年。分别是：

1. 淄博隆泰工贸有限公司：采用壳型工艺生产铸钢材质的支架等汽车制造配套铸件；现场可见公称容量为0.75吨的中频感应电炉2台；现场主要采用热芯盒射芯机制壳造型方式；无砂再生设备；现场核定其现有产品实际产能为7893.6吨铸件/年。

2. 淄博科汇机床制造有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的床身、底座等机床配套铸件；现场可见公称容量为1.5吨、2吨的中频感应电炉各1台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消

失模砂冷砂处理线两条；现场核定其现有产品实际产能为 13860 吨铸件/年。

3. 淄博鑫沃机械有限公司：采用水玻璃砂工艺生产铸钢、合金钢材质的机壳、泵体等机械、泵类配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨 2 台、3 吨 1 台的中频感应电炉共 3 台；现场主要采用水玻璃砂手工造型方式；无砂再生设备；现场核定其现有产品实际产能为 21450 吨铸件/年。

4. 淄博铸锦机械有限公司：采用消失模工艺生产铸铁、合金铸铁材质的泵壳、减速机壳等流砂泵、矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷砂处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 5808 吨铸件/年。

5. 淄博鑫贵不锈钢制品厂：采用环保湿型砂机械造型工艺生产铸铁材质的刹车盘等汽车制造配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用机械湿型砂造型方式；无砂再生设备；现场核定其现有产品实际产能为 5280 吨铸件/年。

6. 淄博柳泉电瓷有限责任公司玛钢分公司：采用手工粘土砂湿型工艺生产铸铁材质的电瓷钢帽等电瓷、机械配套铸件；现场可见公称容量为 0.75 吨的中频感应电炉 1 台；无砂再生设备；现场核定其现有产品实际产能为 4646.4 吨铸件/年。

7. 淄博市淄川区石化机械厂：采用机械粘土砂湿型工艺生产铸铁材质的管件、端盖等消防、汽配套铸件；现场可见公称容量为 0.5 吨

的中频感应电炉 2 台；现场主要采用水平无箱造型机机械造型方式；现有砂再生设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 5280 吨铸件/年。

8. 淄博淄阀工贸有限公司：采用手工粘土砂湿型工艺生产铸铁材质的泵壳、阀体等水泵、阀门配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用粘土湿型砂手工造型方式；无砂再生设备；现场核定其现有产品实际产能为 7920 吨铸件/年。

9. 淄川区华豪机械厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的泵壳、底座等真空泵、矿机配套铸件；现场可见公称容量为 0.5 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷砂处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 3432 吨铸件/年。

10. 淄博元绪冶金机械有限公司：采用离心及水玻璃砂工艺生产合金铸铁、合金钢材质的导盘、轧辊等冶金机械配套铸件；现场可见公称容量为 3 吨 3 台、1 吨 1 台的中频感应电炉共 4 台；现场主要采用离心铸造及手工水玻璃砂造型方式；现有自制砂再生设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 38610 吨铸件/年。

11. 淄博泰峰机械科技有限公司：采用高压铸造工艺生产铸铝材质的支架等柴油机机汽车配套铸件；现场可见熔化率为 60 公斤/小时的天然气化铝炉 3 台；现场主要采用自动化高压铸造造型方式；现场核定其现有产品实际产能为 1110.78 吨铸件/年。

12. 山东先河悦新不锈钢制品有限公司：采用硅溶胶精铸工艺生产不锈钢材质的管节、阀体等医疗器械及化工配套精铸件；现场可见公

称容量为 0.12 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用硅溶胶精铸制壳造型方式；现场核定其现有产品实际产能为 960 吨铸件/年。

13. 淄博云翔机械制造有限公司：采用高压铸造工艺生产铸铝材质的电机端盖等汽车制造配套铸铝件；现场可见熔化率为 0.1 吨/小时的电阻化铝炉 3 台；现场主要采用自动化高压铸造机造型方式；现场核定其现有产品实际产能为 1634 吨铸件/年。

14. 淄博市淄川永盛铸钢厂：采用水玻璃砂工艺生产铸钢材质的齿轮、泵体等矿机及水泵配套铸件；现场可见公称容量为 0.5 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用水玻璃砂手工造型方式；无砂再生设备；现场核定其现有产品实际产能为 3003 吨铸件/年。

15. 淄博市淄川顺峰泵阀厂：采用手工粘土砂湿型工艺生产铸铁材质的水泵、阀门配套铸件；现场可见公称容量为 0.5 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用湿型粘土砂手工造型方式；无砂再生设备；现场核定其现有产品实际产能为 5280 吨铸件/年。

16. 淄博永祥泵业有限公司：采用呋喃树脂砂及消失模工艺生产不锈钢、合金钢、合金铸铁材质的泵壳、叶轮、护板等泵类、化工机械等配套铸件；现场可见公称容量为 0.5 吨、0.75 吨的中频感应电炉各 1 台；现场主要采用手工树脂砂及消失模振实埋模造型方式；现有树脂砂及消失模砂处理再生线各一条；现场核定其现有产品实际产能为 6435 吨铸件/年。

17. 淄博淄川鑫春电机配件厂：采用高压铸造工艺生产铸铝材质的电机端盖、连接法兰等机器人、汽车制造配套铸铝件；现场可见容化

率为 0.065 吨/小时的电阻化铝炉 1 台；现场主要采用自动化高压铸造造型方式；现场核定其现有产品实际产能为 680 吨铸件/年。

18. 淄博铮发工贸有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的机身、机座等木工机械及机床配套铸件；现场可见公称容量为 1.5 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷砂处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 8712 吨铸件/年。

19. 淄博冠虹有色金属铸造厂：采用离心铸造工艺生产铸铜材质的护套等医疗器械、军工配套铸件；现场可见公称容量为 0.5 吨的中频感应电炉 2 台、0.5 吨的电阻炉 2 台；现场主要采用离心铸造造型方式；现场核定其现有产品实际产能为 5768 吨铸件/年。

20. 山东国岳金刚石制品有限公司：采用低压铸造工艺生产铸铝材质的机座、飞轮壳等汽车、航空、军工等配套铸铝件；现场可见熔化率为 0.6 吨/小时 3 台、0.25 吨/小时 1 台天然气化铝炉共 4 台；现场主要采用低压自动化铸造机造型方式；现场核定其现有产品实际产能为 12448 吨铸件/年。

21. 淄博铸晟工贸有限公司：采用呋喃树脂砂及消失模工艺生产铸铁、铸钢材质的机身、轴承座等石油机配套铸件；现场可见公称容量为 1.5 吨、2 吨的中频感应电炉各 1 台；现场主要采用树脂砂手工及消失模振实埋模造型方式；现有消失模、树脂砂再生砂处理线各一条；现场核定其现有产品实际产能为 8893.5 吨铸件/年。

22. 淄博市淄川广汇有色金属铸造有限公司：采用离心铸造工艺生产铜、铝材质的铜涡轮、套等电梯及机械配套铸铜、铸铝件；现场可

见公称容量为 0.5 吨的中频感应电炉 3 台；现场主要采用离心铸造机造型方式；现场核定其现有产品实际产能为 3762 吨铸件/年。

23. 淄博冠泰机械有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的皮带轮、机架等矿机配套铸件；现场可见公称容量为 2 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 12672 吨铸件/年。

24. 淄博冠泰机械有限公司淄川分公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的泵体、机身等水泵矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨 2 台、2 吨 1 台、1.5 吨 1 台中频感应电炉共 4 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷砂处理线 2 条；现核定其现有产品实际产能为 12251 吨铸件/年。

25. 淄博冠泰机械有限公司昆仑分公司：采用消失模工艺生产高锰钢材质的衬板、牙板等矿机配套铸件；现场可见公称容量为 3 吨、1 吨的中频感应电炉各 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 10296 吨铸件/年。

26. 淄博市淄川昊辉机械铸造厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的减速机壳等矿机配套铸件；现场可见公称容量为 0.4 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；简易砂回用设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 1900 吨铸件/年。

27. 淄博奥尼金属制品有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的箱体、机壳等汽车、农机配套铸件；现场可见公称容量为 3 吨 1 台、1

吨 3 台、1.5 吨 1 台中频感应电炉共 5 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线 2 条；现场核定其现有产品实际产能为 32604 吨铸件/年。

28. 淄博奥尼金属制品有限公司东龙角分公司：采用消失模及水玻璃砂工艺生产铸铁、铸钢材质的皮带轮、轴承座等机械制造、水泵配套铸件；现场可见公称容量为 2 吨、1 吨的中频感应电炉各 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 10395 吨铸件/年。

29. 淄博鲁嘟变速箱厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的泵体、箱壳等矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；有简易砂回用设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 2904 吨铸件/年。

30. 淄博互利机械制造有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的机壳、机体等石油机械、矿机、煤机配套铸件；现场可见公称容量为 2 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 10560 吨铸件/年。

31. 淄博万马机械制造有限公司：采用消失模工艺生产高锰钢及铸铁材质的护板、牙板、泵架等矿机、农机、泵类配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨 2 台、2 吨 1 台中频感应电炉共 3 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有简易消失模砂回用设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 9900 吨铸件/年。

32. 淄博万马机械有限公司刘瓦分公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的机壳、支架等机床、机械配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨、0.5 吨的中频感应电炉各 1 台；现场主要采用消失模埋模振实造型方式；有简易砂回用设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 7920 吨铸件/年。

33. 淄博万马机械制造有限公司张李分公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的机身、机壳等矿机、机床配套铸件；现场可见公称容量为 3 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷砂处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 7128 吨铸件/年。

34. 淄博依澎机械有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的减速机壳等矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨、0.75 吨的中频感应电炉各 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有简易消失模砂回用线一条；现场核定其现有产品实际产能为 5808 吨铸件/年。

35. 淄博依澎机械有限公司淄川西高分公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的机壳等矿机、通用机械配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 1 套；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；有消失模简易砂处理一套；现场核定其现有产品实际产能为 5808 吨铸件/年。

36. 淄博依澎机械有限公司淄川昆仑分公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的支架、机座等泵类、矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；

有简易消失模砂回用设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 4224 吨铸件/年。

37. 淄博市淄川仲超铸钢厂：采用水玻璃砂工艺生产铸钢材质的齿轮、轴承室等环保机械、矿机配套铸件；现场可见公称容量为 4 吨、3 吨的中频感应电炉各 1 台；现场主要采用水玻璃砂手工造型方式；无砂再生设备；现场核定其现有产品实际产能为 28528 吨铸件/年。

38. 淄博双基金属制品有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的机壳、底座等矿机、石油机械配套铸件；现场可见公称容量为 1.5 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 11880 吨铸件/年。

39. 山东必拓重工有限公司：采用消失模、树脂砂工艺生产铸铁铸钢材质的床身、底座、机架等机床、大型机械、冶金机械配套铸件；现场可见公称容量为 5 吨的一拖二中频感应电炉 2 套；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线 2 条；现场核定其现有产品实际产能为 99000 吨铸件/年。

40. 淄博昊普机械制造有限公司：采用消失模工艺生产床身、工作台等铸铁材质的机床、机械配套铸件；现场可见公称容量为 3 吨、2 吨的中频感应电炉各 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 29040 吨铸件/年。

41. 淄博昊普机械制造有限公司甘泉分公司：采用消失模工艺生产

铸铁材质的齿轮、皮带轮等矿机、减速机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 6336 吨铸件/年。

42. 淄博昊普机械制造有限公司大百锡分公司：采用壳型工艺生产高铬铸铁材质的护板、叶片等表面清理设备配套铸件；现场可见公称容量为 0.75 吨、0.5 吨的中频感应电炉各一台；现场主要采用热芯盒射芯机制壳芯造型方式；现场核定其现有产品实际产能为 6188 吨铸件/年。

43. 淄博晟翔机械厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的机身、机壳等矿机、机械配套铸件；现场可见公称容量为 2 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 11616 吨铸件/年。

44. 淄川区磁村繁盛铸造加工厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的床身、立柱等树控机床配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现场消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 7405 吨铸件/年。

45. 淄博盛刚机械有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的壳体、支座等矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1.5 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；简易消失模砂回用设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 7920 吨铸件/年。

46. 淄川银联工贸有限公司：采用碱酚树脂砂及水玻璃砂工艺生产

铸钢材质的桥壳等汽车制造配套铸件；现场可见公称容量为 5 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用树脂砂手工造型方式；现有树脂砂再生线一条；现场核定其现有产品实际产能为 19305 吨铸件/年。

47. 淄博柏林机械有限公司：采用壳型工艺生产铸铁、铸钢材质的电瓷钢帽等电力金具及机械配套铸件；现场可见公称容量为 5 吨、1 吨的中频感应电炉各 1 台；现场主要采用热芯盒射芯机制壳芯造型方式；现场核定其现有产品实际产能为 22176 吨铸件/年。

48. 淄博宏盛新材料有限公司：采用壳型及水玻璃砂工艺生产铸钢及合金钢材质的桥臂、平衡轴等汽车制造配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨、1.5 吨的中频感应电炉各 1 台；现场主要采用射芯机制壳及水玻璃砂手工造型方式；无砂再生设备；现场核定其现有产品实际产能为 12870 吨铸件/年。

49. 淄博光玉机械有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的电机座、皮带轮等矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有简易消失模砂回用设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 5808 吨铸件/年。

50. 淄博墨龙机械制造有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的机架、炉篦等石油机械、矿山机械配套铸件；现场可见公称容量为 2 吨 3 台、1 吨 2 台的中频感应电炉共 5 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线 4 条；现场核定其现有产品实际产能为 46464 吨铸件/年。

51. 淄博恒胜变速箱有限公司：采用消失模及壳型工艺生产铸铁材

质的变速箱壳体等农机配套铸件；现场可见公称容量为 0.75 吨 4 台、1 吨 2 台的中频感应电炉共 6 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线 3 条；现场核定其现有产品实际产能为 31680 吨铸件/年。

52. 淄博桥宇电瓷附件有限公司：采用壳型工艺生产铸铁材质的钢帽等电力金具配套铸件；现场主要采用热芯盒射芯机制壳芯造型方式；现场可见公称容量为 1 吨和 0.5 吨的中频感应电炉各一台；现场核定其现有产品实际产能为 7920 吨铸件/年。

53. 淄博赫升机械制造有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的变速箱体等农机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 11616 吨铸件/年。

54. 淄博神川电力金具有限公司：采用壳型工艺生产铸铁材质的钢帽等电力金具配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨一拖二中频电炉 1 套；现场主要采用热芯盒射芯机制壳芯造型方式；现场核定其现有产品实际产能为 11088 吨铸件/年。

55. 淄博鹏博机械厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的齿轮、箱体等矿机、机床配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模简易砂回用设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 11088 吨铸件/年。

56. 淄博鹏博机械厂小百锡分厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的箱体等矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 2 台；

现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有标准砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 10560 吨铸件/年。

57. 淄博鹏博机械厂马庄分厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的支架、机壳等矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 5808 吨铸件/年。

58. 淄博鹏博机械厂河夹分厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的轴承座、床身等通用机械配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 5590 吨铸件/年。

59. 淄博恒昌铸造有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的变速箱、飞轮等机械、农机配套铸件；现场可见公称容量为 1.5 吨的中频感应电炉 5 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线 2 条；现场核定其现有产品实际产能为 33660 吨铸件/年。

60. 淄川区磁村龙涛机械加工厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的机壳等矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线 2 条；现场核定其现有产品实际产能为 10560 吨铸件/年。

61. 淄川区磁村守福铸造厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的机壳、皮带轮等矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1.5 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处

理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 8316 吨铸件/年。

62. 淄博东汐机械有限公司：采用消失模工艺生产铸铁、铸钢材质的箱体、壳体等农机、汽车配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 3 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有简易消失模砂回用设备 2 套；现场核定其现有产品实际产能为 15592 吨铸件/年。

63. 淄博东汐机械有限公司马庄分公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的机身、电机滚筒等通用机械、起重机械配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 9504 吨铸件/年。

64. 淄博东汐机械有限公司河夹分公司：采用消失模及壳型工艺生产铸铁材质的床身、减速机壳等机床、矿机配套铸件；现场可见公称容量为 2 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 19008 吨铸件/年。

65. 淄博精卓机械厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的变速箱体等石油机械配套铸件；现场可见公称容量为 1.5 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 9240 吨铸件/年。

66. 淄博建阳机械有限公司：采用消失模及树脂砂工艺生产铸铁材质的机身、机壳等石油机械、机床配套铸件；现场可见公称容量为 1.5

吨的中频感应电炉 3 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂处理线及呋喃树脂砂再生处理线各一条；现场核定其现有产品实际产能为 30360 吨铸件/年。

67. 淄博顺昌机械制造有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的机壳、变速箱体等农机、矿机配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 12672 吨铸件/年。

68. 山东泰展机电科技股份有限公司：采用高压铸造工艺生产铸铝材质的支架、壳体、箱体等机电配套铸铝件；现场可见熔化率为 0.03 吨/时、0.045 吨/时的电阻化铝炉各 4 台；现场主要采用金属模高压机械造型方式；现场核定其现有产品实际产能为 2138 吨铸件/年。

69. 淄博淄川在立机械制造厂：采用消失模工艺生产铸铁材质的机壳、机架等矿机、机床配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模简易砂回用设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 5808 吨铸件/年。

70. 淄博市淄川区成利铸造厂：采用消失模工艺生产铸铁材材质的滑座、轴承座等矿机、机床配套铸件；现场可见公称容量为 0.5 吨的中频感应电炉 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；有简易消失模砂回用设备一套；现场核定其现有产品实际产能为 2571 吨铸件/年。

71. 淄博般阳机械有限公司：采用消失模工艺生产铸铁、铸钢材质

的床身、底座等机床配套铸件；现场可见公称容量为 1.5 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 16216 吨铸件/年。

72. 淄博荣辉机械有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的底座、箱体等机床、石油机械配套铸件；现场可见公称容量为 2 吨 2 台、1.5 吨 1 台的中频感应电炉共 3 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线 2 条；现场核定其现有产品实际产能为 30492 吨铸件/年。

73. 淄博金煌机械有限公司：采用消失模及壳型工艺生产铸铁材质的箱体、半轴壳等汽车配套铸件；现场可见公称容量为 1 吨的中频感应电炉 2 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；有消失模砂冷却处理线一条；现场核定其现有产品实际产能为 11616 吨铸件/年。

74. 淄博融智机械制造有限公司：采用消失模工艺生产铸铁材质的机身、底座等机床、石油机械配套铸件；现场可见公称容量为 3 吨、1.5 吨的中频感应电炉各 1 台；现场主要采用消失模振实埋模造型方式；现有消失模砂冷却处理线 2 条；现场核定其现有产品实际产能为 24948 吨铸件/年。

详情见：《淄博市淄川区铸造企业产能核查表》

